



MIG-MAG Brenner

1

2

3

4

5

6

Übersicht MIG-MAG-Brenner gasgekühlt



Verfahrenstabelle

MIG-MAG









serienmäßig bei allen Modellen
 serienmäßig bei bestimmten Modellen
 optional erhältlich

Bedienkonzepte

	
Standard	Powermaster
<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus <input checked="" type="checkbox"/> geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb 	<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus <input checked="" type="checkbox"/> geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb <input checked="" type="checkbox"/> mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung direkt am Brenner <input checked="" type="checkbox"/> integrierte Digital-Anzeige für Anzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur <input checked="" type="checkbox"/> Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparameter bzw. Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

Technische Daten

						
	ML 1500	ML 2500	ML 2400	ML 3600	ML 3800	ML 4500
Brennertyp						
- Kühlart	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt	gasgekühlt
MIG/MAG						
- Belastung CO ² (in A)	180	230	250	300	320	370
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	150	200	220	270	270	300
Einschaltdauer						
- Einschaltdauer (in %)	60%	60%	60%	60%	60%	60%
Einsatzbereich						
- schweißbare Drähte (in mm)	0,6-1,0	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,6	1,0-1,6
Brennerausstattung						
- Serienausstattung für Draht:	0,8	1,0	1,0	1,0	1,2	1,2
- Griffschale	1 / 2 (PM)	1	1 / 2 (PM)	1 / 2 (PM)	1 / 2 (PM)	2
- Brenneranschluss	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA
Normen und Zulassungen						
- Norm	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07

Ausführungen

	
Standard-Brenner „Grip“	Fernregel-Brenner „Grip“
MIG-MAG-Brenner mit moderner, ergonomisch-geformter Griffschale, konturierte Formgebung und integrierte Grip-Elemente sorgen für optimalen Halt, serienmäßig mit Kugelgelenk und Knickschutz	MIG-MAG-Brenner mit integriertem Funktionsmodul und moderner, ergonomisch-geformter Griffschale, konturierte Formgebung und integrierte Grip-Elemente sorgen für optimalen Halt, serienmäßig mit Kugelgelenk und Knickschutz
Einsetzbar an allen Lorch MIG-MAG-Anlagen	Einsetzbar an allen Lorch MIG-MAG-Anlagen

ML 1500

1



Technische Daten

- Belastung CO ² (in A)	180
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	150
- Einschaltdauer (in %)	60%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

2

Standard

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Standard-Brenner „Grip“	G MIG-MAG-Brenner ML 1500, 3 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.1500.3
	MIG-MAG-Brenner ML 1500, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.1500.4
	MIG-MAG-Brenner ML 1500, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.1500.5

3

4

Powermaster

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Fernregel-Brenner „Grip“	G MIG-MAG-Brenner ML 1500 Powermaster, 3 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.1501.3
	MIG-MAG-Brenner ML 1500 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.1501.4

5

6

■ ML 2500



Technische Daten

- Belastung CO ² (in A)	230
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	200
- Einschaltdauer (in %)	60%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

■ Standard

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Standard-Brenner „Grip“	MIG-MAG-Brenner ML 2500, 3 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.2500.3
	MIG-MAG-Brenner ML 2500, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.2500.4
	MIG-MAG-Brenner ML 2500, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.2500.5

1

2

3

4

5

6

ML 2400

1



Technische Daten

- Belastung CO ² (in A)	250
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	220
- Einschaltdauer (in %)	60%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

2


Standard

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Standard-Brenner „Grip“	G MIG-MAG-Brenner ML 2400, 3 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.2400.3
	MIG-MAG-Brenner ML 2400, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.2400.4
	MIG-MAG-Brenner ML 2400, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.2400.5

3

4

Powermaster

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Fernregel-Brenner „Grip“	G MIG-MAG-Brenner ML 2400 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.2401.4
	MIG-MAG-Brenner ML 2400 Powermaster, 5 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.2401.5

5

6

■ ML 3600



Technische Daten

- Belastung CO ² (in A)	300
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	270
- Einschaltdauer (in %)	60%



Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

■ Standard

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Standard-Brenner „Grip“	MIG-MAG-Brenner ML 3600, 3 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.3600.3
	MIG-MAG-Brenner ML 3600, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.3600.4
	MIG-MAG-Brenner ML 3600, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.3600.5

■ Powermaster

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Fernregel-Brenner „Grip“	MIG-MAG-Brenner ML 3600 Powermaster, 3 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.3601.3
	MIG-MAG-Brenner ML 3600 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.3601.4
	MIG-MAG-Brenner ML 3600 Powermaster, 5 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.3601.5

ML 3800

1



Technische Daten

- Belastung CO ² (in A)	320
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	270
- Einschaltdauer (in %)	60%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

2



Standard

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Standard-Brenner „Grip“	G MIG-MAG-Brenner ML 3800, 3 m mit moderner, ergonomisch geformter Grifffschale	50	503.3800.3
	MIG-MAG-Brenner ML 3800, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Grifffschale		503.3800.4
	MIG-MAG-Brenner ML 3800, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Grifffschale		503.3800.5

3

4

Powermaster

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Fernregel-Brenner „Grip“	G MIG-MAG-Brenner ML 3800 Powermaster, 3 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Grifffschale	50	503.3801.3
	MIG-MAG-Brenner ML 3800 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Grifffschale		503.3801.4
	MIG-MAG-Brenner ML 3800 Powermaster, 5 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Grifffschale		503.3801.5

5

6

■ ML 4500





Technische Daten

- Belastung CO ² (in A)	370
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	300
- Einschaltdauer (in %)	60%



Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

■ Standard

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Standard-Brenner „Grip“	G MIG-MAG-Brenner ML 4500, 3 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.4500.3
	MIG-MAG-Brenner ML 4500, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.4500.4

■ Powermaster

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Fernregel-Brenner „Grip“	G MIG-MAG-Brenner ML 4500 Powermaster, 3 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.4501.3
	MIG-MAG-Brenner ML 4500 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.4501.4

Übersicht MIG-MAG-Brenner wassergekühlt



Verfahrenstabelle

MIG-MAG



serienmäßig bei allen Modellen
 serienmäßig bei bestimmten Modellen
 optional erhältlich

Bedienkonzepte

 <p>Standard</p>	 <p>Powermaster</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus <input checked="" type="checkbox"/> geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb 	<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus <input checked="" type="checkbox"/> geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb <input checked="" type="checkbox"/> mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung direkt am Brenner <input checked="" type="checkbox"/> integrierte Digital-Anzeige für Anzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur <input checked="" type="checkbox"/> Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparameter bzw. Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

Technische Daten

	 MW 5300	 MW 5400	 MW 5500	 MW 5900
Brennertyp				
- Kühlart	wassergekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt	wassergekühlt
MIG/MAG				
- Belastung CO ² (in A)	300	400	500	550
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	270	350	450	500
Einschaltdauer				
- Einschaltdauer (in %)	100%	100%	100%	100%
Einsatzbereich				
- schweißbare Drähte (in mm)	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,6	0,8-1,6
Brennerausstattung				
- Serienausstattung für Draht:	1,0	1,0	1,0	1,0
- Griffschale	1 / 2 (PM)	1 / 2 (PM)	1 / 2 (PM)	2
- Brenneranschluss	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA	Euro-ZA
Normen und Zulassungen				
- Norm	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07	EN 60974-07

Ausführungen

	
Standard-Brenner „Grip“	Fernregel-Brenner „Grip“
MIG-MAG-Brenner mit moderner, ergonomisch-geformter Griffschale, konturierte Formgebung und integrierte Grip-Elemente sorgen für optimalen Halt, serienmäßig mit Kugelgelenk und Knickschutz	MIG-MAG-Brenner mit integriertem Funktionsmodul und moderner, ergonomisch-geformter Griffschale, konturierte Formgebung und integrierte Grip-Elemente sorgen für optimalen Halt, serienmäßig mit Kugelgelenk und Knickschutz
Einsetzbar an allen Lorch MIG-MAG-Anlagen	Einsetzbar an allen Lorch MIG-MAG-Anlagen

■ MW 5300



Technische Daten

- Belastung CO ² (in A)	300
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	270
- Einschaltdauer (in %)	100%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

■ Standard

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
	MIG-MAG-Brenner MW 5300, 3 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.5300.3
	MIG-MAG-Brenner MW 5300, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5300.4
	MIG-MAG-Brenner MW 5300, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5300.5

■ Powermaster

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
	MIG-MAG-Brenner MW 5300 Powermaster, 3 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.5301.3
	MIG-MAG-Brenner MW 5300 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5301.4
	MIG-MAG-Brenner MW 5300 Powermaster, 5 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5301.5

■ MW 5400




Technische Daten

- Belastung CO ² (in A)	400
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	350
- Einschaltdauer (in %)	100%



Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienungshandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

■ Standard

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Standard-Brenner „Grip“	W MIG-MAG-Brenner MW 5400, 3 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.5400.3
	MIG-MAG-Brenner MW 5400, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5400.4
	MIG-MAG-Brenner MW 5400, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5400.5

■ Powermaster

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Fernregel-Brenner „Grip“	W MIG-MAG-Brenner MW 5400 Powermaster, 3 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.5401.3
	MIG-MAG-Brenner MW 5400 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5401.4
	MIG-MAG-Brenner MW 5400 Powermaster, 5 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5401.5

MW 5500



Technische Daten

- Belastung CO ² (in A)	500
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	450
- Einschaltdauer (in %)	100%



Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

Standard

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Standard-Brenner „Grip“	W MIG-MAG-Brenner MW 5500, 3 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.5500.3
	MIG-MAG-Brenner MW 5500, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5500.4
	MIG-MAG-Brenner MW 5500, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5500.5

Powermaster

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Fernregel-Brenner „Grip“	W MIG-MAG-Brenner MW 5500 Powermaster, 3 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.5501.3
	MIG-MAG-Brenner MW 5500 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5501.4
	MIG-MAG-Brenner MW 5500 Powermaster, 5 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5501.5

■ MW 5900



Technische Daten

- Belastung CO ² (in A)	550
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	500
- Einschaltdauer (in %)	100%



Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

■ Standard

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Standard-Brenner „Grip“	W MIG-MAG-Brenner MW 5900, 3 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.5900.3
	MIG-MAG-Brenner MW 5900, 4 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5900.4
	MIG-MAG-Brenner MW 5900, 5 m mit moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5900.5

■ Powermaster

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Fernregel-Brenner „Grip“	W MIG-MAG-Brenner MW 5900 Powermaster, 3 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale	50	503.5901.3
	MIG-MAG-Brenner MW 5900 Powermaster, 4 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5901.4
	MIG-MAG-Brenner MW 5900 Powermaster, 5 m mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und moderner, ergonomisch geformter Griffschale		503.5901.5

■ Übersicht MIG-MAG-Brenner Wechselhalssystem





Verfahrenstabelle

MIG-MAG



serienmäßig bei allen Modellen
 serienmäßig bei bestimmten Modellen
 optional erhältlich

Bedienkonzepte

 <p>Standard</p>	 <p>Powermaster</p>
<ul style="list-style-type: none"> ■ großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus ■ geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb 	<ul style="list-style-type: none"> ■ großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus ■ geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb ■ mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung direkt am Brenner ■ integrierte Digital-Anzeige für Anzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur ■ Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparameter bzw. Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

Technische Daten

	 MW 7300	 MW 7500
Brennertyp		
- Kühlart	wassergekühlt	wassergekühlt
MIG/MAG		
- Belastung CO ² (in A)	300	500
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	270	450
Einschaltdauer		
- Einschaltdauer (in %)	100%	100%
Einsatzbereich		
- schweißbare Drähte (in mm)	0,8-1,2	0,8-1,6
Brennerausstattung		
- Serienausstattung für Draht:	1,0	1,2
- Griffschale	WH (PM)	WH (PM)
- Brenneranschluss	Euro-ZA	Euro-ZA
Normen und Zulassungen		
- Norm	EN 60974-07	EN 60974-07

Ausführungen



Fernregel-Brenner mit Wechselhalssystem

MIG-MAG-Brenner mit integriertem Funktionsmodul und moderner, ergonomisch-geformter Griffschale, serienmäßig mit Wechselhalssystem, Kugelgelenk und Knickschutz

Einsetzbar an allen Lorch MIG-MAG-Anlagen

■ MW 7300



Technische Daten

- Belastung CO ² (in A)	300
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	270
- Einschaltdauer (in %)	100%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer, drehbarer Brennerhals
- wechselbarem Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

■ Powermaster

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 <p>Fernregel-Brenner mit Wechselhalssystem</p>	<p>W</p> <p>MIG-MAG-Brenner MW 7300 Powermaster, 4 m Wechselhals-Brennersystem mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und spezieller ergonomisch geformter Griffschale</p>	50	503.7301.4

1

2

3

4

5

6

■ MW 7500



Technische Daten

- Belastung CO ² (in A)	500
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	450
- Einschaltdauer (in %)	100%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- wechselbarer, drehbarer Brennerhals
- wechselbarem Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

■ Powermaster

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
<p>Fernregel-Brenner mit Wechselhalssystem</p>	<p>W</p> <p>MIG-MAG-Brenner MW 7500 Powermaster, 4 m Wechselhals-Brennersystem mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und spezieller ergonomisch geformter Griffschale</p>	50	503.7501.4

1

2

3

4

5

6

Übersicht MIG-MAG Brenner PushPull



Verfahrenstabelle

MIG-MAG	
---------	---

serienmäßig bei allen Modellen
 serienmäßig bei bestimmten Modellen
 optional erhältlich

Bedienkonzepte

 <p>Standard</p>	 <p>Powermaster</p>
<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus <input checked="" type="checkbox"/> geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb 	<ul style="list-style-type: none"> <input checked="" type="checkbox"/> großer Bedientaster für Schweißen Ein/Aus <input checked="" type="checkbox"/> geeignet für 2-Takt/4-Takt-Betrieb <input checked="" type="checkbox"/> mit Up-Down Funktion für Stromquellen-Fernregelung direkt am Brenner <input checked="" type="checkbox"/> integrierte Digital-Anzeige für Anzeige von Schweißleistung, Materialdicke, Drahtvorschubgeschwindigkeit oder Lichtbogenlängenkorrektur <input checked="" type="checkbox"/> Mode-Taste für Wechsel zwischen den verschiedenen Schweißparameter bzw. Auswahl des Schweißjobs im Tiptronic-Job-Betrieb

Technische Daten

	 LMG 3600 PushPull	 LMW 5400 PushPull
Brennertyp		
- Kühlart	gasgekühlt	wassergekühlt
MIG/MAG		
- Belastung CO ² (in A)	310	500
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	260	450
Einschaltdauer		
- Einschaltdauer (in %)	60%	100%
Einsatzbereich		
- schweißbare Drähte (in mm)	0,8-1,6	0,8-1,6
Brennerausstattung		
- Serienausstattung für Draht:	1,2 ALU	1,2 ALU
- Brenneranschluss	Euro-ZA	Euro-ZA
Normen und Zulassungen		
- Norm	EN 60974-07	EN 60974-07

Ausführungen



PushPull-Fernregel- Brenner

MIG-MAG-PushPull-Brenner mit integriertem Funktionsmodul und integrierter Drahtfördereinrichtung, mit moderner, ergonomisch-geformter Pistolen-Griffschale, integrierte Grip-Elemente sorgen für optimalen Halt, weit öffnende Vorschubabdeckung, leicht dreh- und wechselbarer Brennerhals, serienmäßig mit Knickschutzspirale aus Metall

Einsatzbar an allen Lorch MIG-MAG-Anlagen mit PushPull-Vorbereitung

■ LMG 3600 PushPull

1



Technische Daten



- Belastung CO ² (in A)	310
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	260
- Einschaltdauer (in %)	60%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- Vorschubrolle 1,2mm ALU
- wechselbarer, drehbarer Brennerhals
- wechselbarem Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

2

■ Powermaster

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 <p>PushPull-Fernregel-Brenner</p>	<p>G</p> <p>MIG-MAG-Push/Pull-Brenner LMG-PP 3600 PM, 8 m PushPull-Brenner mit Standard-Motor, vorbereitet für das Schweißen von Aluminium, mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und modernem, ergonomisch geformten Pistolengriff</p>	76	503.3660.8

3

4

5

6

■ LMW 5400 PushPull





Technische Daten

- Belastung CO ² (in A)	500
- Belastung M 21 Mischgas (in A)	450
- Einschaltdauer (in %)	100%

Lieferumfang / Ausführungen

- Brenner inkl. Bedienhandbuch und Erstausrüstung:
- Vorschubrolle 1,2mm ALU
- wechselbarer, drehbarer Brennerhals
- wechselbarem Düsenstock
- Stromdüse
- Gasdüse konisch

■ Powermaster

	Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 PushPull-Fernregel-Brenner	W MIG-MAG-PushPull-Brenner LMW-PP 5400 PM, 8 m MIG-MAG-PushPull-Brenner mit Standard-Motor und 2-Kreiskühlsystem, vorbereitet für das Schweißen von Aluminium, mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und modernem, ergonomisch geformten Pistolengriff	76	503.5460.8
	MIG-MAG-PushPull-Brenner LMW-PP 5400 PM, 8 m Maxon MIG-MAG-PushPull-Brenner mit robustem Maxon-Motor und 2-Kreiskühlsystem, vorbereitet für das Schweißen von Aluminium, mit Lorch Powermaster Fernregel-Technologie und modernem, ergonomisch geformten Pistolengriff		503.5461.8

1

2

3


4

5

6

■ MIG-MAG-Brenner Zubehör & Verschleißteile













■ MIG-MAG Erstausrüstungssets

Ausführung	PG	Mat.-Nr.
	51	Brenner-Erstausrüstungsset ML 1500, 4m Inhalt: 1 Gasdüse konisch; 1 Punktgasdüse; 5 Stromdüsen 0,8mm; Innenspirale blau 0,6-0,9mm; 3 Haltefedern; 1 Trennspray 400ml 551.1021.0
		Brenner-Erstausrüstungsset ML 2500, 4m Inhalt: 1 Gasdüse konisch; 1 Punktgasdüse; 5 Stromdüsen 1,0mm; Innenspirale rot 1,0-1,2mm; 3 Haltefedern; 1 Düsenstock; 1 Trennspray 400ml 551.1023.0
		Brenner-Erstausrüstungsset ML 2400, 4m Inhalt: 1 Gasdüse konisch; 1 Punktgasdüse; 5 Stromdüsen 1,0mm; Innenspirale rot 1,0-1,2mm; 1 Düsenstock; 1 Trennspray 400ml 551.1024.0
		Brenner-Erstausrüstungsset ML 3600, 4m Inhalt: 1 Gasdüse konisch; 1 Gasdüse zylindrisch; 5 Stromdüsen 1,0mm; Innenspirale rot 1,0-1,2mm; 1 Düsenstock; 1 Gasverteiler; 1 Trennspray 400ml 551.1036.0
		Brenner-Erstausrüstungsset ML 3800, 4m Inhalt: 1 Gasdüse konisch; 1 Gasdüse zylindrisch; 5 Stromdüsen 1,0mm; Innenspirale rot 1,0-1,2mm; 1 Düsenstock; 1 Trennspray 400ml 551.1038.0
		Brenner-Erstausrüstungsset MW 5400; MW 5500, 4m Inhalt: 3 Gasdüse konisch; 5 Stromdüsen 1,0mm; 5 Stromdüsen 1,2mm; Innenspirale rot 1,0-1,2mm; 1 Düsenstock; 1 Gasverteiler; 1 Trennspray 400ml 551.1055.0

■ MIG-MAG-Brenner Verschleißteilesets

Ausführung	PG	Mat.-Nr.
	51	Brenner-Verschleißteileset ML 1500 im Koffer Inhalt: 3 Gasdüse konisch; 10 Stromdüsen 0,8mm; 10 Haltefedern; 1 Kunststoffkoffer 551.1508.0
		Brenner-Verschleißteileset ML 2500 im Koffer Inhalt: 3 Gasdüse konisch; 10 Stromdüsen 1,0mm; 10 Haltefedern; 1 Kunststoffkoffer 551.2510.0
		Brenner-Verschleißteileset ML 2400; MW 5300 im Koffer Inhalt: 3 Gasdüse konisch; 10 Stromdüsen 1,0mm; 1 Düsenstock; 1 Gasverteiler; 1 Kunststoffkoffer 551.2124.0
		Brenner-Verschleißteileset ML 3600 im Koffer Inhalt: 3 Gasdüse konisch; 10 Stromdüsen 1,0mm; 1 Düsenstock; 1 Gasverteiler; 1 Kunststoffkoffer 551.2136.0
		Brenner-Verschleißteileset ML 3800 im Koffer Inhalt: 3 Gasdüse konisch; 10 Stromdüsen 1,0mm; 1 Düsenstock; 1 Kunststoffkoffer 551.2138.0
		Brenner-Verschleißteileset MW 5400; MW 5500 im Koffer Inhalt: 3 Gasdüse konisch; 5 Stromdüsen 1,0mm; 5 Stromdüsen 1,2mm; 1 Düsenstock; 1 Gasverteiler; 1 Kunststoffkoffer 551.2155.0

■ MIG-MAG Brennerhäse

Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Brennerhals ML 1500 steckbar	51	521.0015.8
Brennerhals ML 1500 , flexibel		521.0015.9
 Brennerhals ML 2500 steckbar		521.0025.8
Brennerhals ML 2500, flexibel		521.0025.9
 Brennerhals ML 2400		521.0024.0
 Brennerhals ML 3600		521.0036.0
 Brennerhals ML 3800		521.0038.0
 Brennerhals ML 4500		521.0045.0
Brennerhals ML 4500 Grip		521.0045.1
 Brennerhals MW 5300		521.0053.0
Brennerhals MW 5300 Grip		521.0053.1
 Brennerhals MW 5400 Grip		521.0054.1
 Brennerhals MW 5500		521.0055.0
Brennerhals MW 5500 Grip		521.0055.1
 Brennerhals MW 5800		521.0058.0
Brennerhals MW 5900		521.0059.0
 Brennerhals MW 7300 drehbar		521.0074.0
 Brennerhals MW 7500 drehbar		521.0075.0

1

2

3

4




5

6



■ MIG-MAG Düsenstöcke (Abgabe nur in VPE)

Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Düsenstock M6 / M8; ML 2500 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)	51	520.3231.0
 Düsenstock M6 / M6; ML 2400; MW 5300 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)		520.3220.0
 Düsenstock M6 / M8; ML 3600 kurz 26mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)		520.3221.0
 Düsenstock M6 / M8; ML 3600 lang 32mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)		520.3222.0
 Düsenstock ML 3800 M8 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)		520.3238.0
 Düsenstock ML 4500 M8 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)		520.3245.0
 Düsenstock M8 / M10x1; MW 5400; MW 5500 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)		520.3242.0
 Düsenstock M8 / M10x1; MW 5900 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)		520.3244.0

■ MIG-MAG Gasverteiler (Abgabe nur in VPE)

Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Gasverteiler ML 2400; MW 5300 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	51	520.6024.0
 Gasverteiler ML 3600 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)		520.6035.0
 Gasverteiler MW5400; MW 5500; MW 5800; MW 5900 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)		520.6055.0

■ MIG-MAG Haltefedern (Abgabe nur in VPE)

Ausführung	PG	Mat.-Nr.
 Haltefeder ML 1500 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	51	520.8022.0
 Haltefeder ML 2500 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)		520.8023.0

1

2








3

4

5

6

■ MIG-MAG Gasdüsen (Abgabe nur in VPE)

Ausführung	Empfohlen für	PG	Mat.-Nr.
 Gasdüse konisch, NW 12, Sitz 18 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	ML 1500	51	520.5215.2
			Gasdüse zylindrisch, NW 16, Sitz 18 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)
 Gasdüse konisch, NW 15, Sitz 22 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	ML 2500		520.5225.2
			Gasdüse zylindrisch, NW 18, Sitz 22 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)
 Gasdüse konisch, NW 12,5, Sitz 20 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	ML 2400; MW 5300		520.5024.2
			Gasdüse zylindrisch, NW 17, Sitz 20 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)
 Gasdüse konisch, NW 16, Sitz 24 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	ML 3600		520.5036.2
			Gasdüse zylindrisch, NW 19, Sitz 24 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)
 Gasdüse konisch, NW 18/M16 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)	ML 3800		520.5038.1
			Gasdüse zylindrisch, NW 21/M16 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)
 Gasdüse konisch, NW 16/Tr 18x4 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)	ML 4500	520.5045.1	
		Gasdüse konisch, NW 19/Tr 18x4 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 5)	520.5045.2
 Gasdüse konisch, NW 16, Sitz 24 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	MW 5400; MW 5500; MW 5800; MW 5900	520.5055.2	
		Gasdüse zylindrisch, NW 20, Sitz 24 (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	520.5055.1

1

2




3

4



5

6

■ MIG-MAG Stromdüsen (Abgabe nur in VPE)

Ausführung	Empfohlen für	PG	Mat.-Nr.	
	ML 1500		Stromdüse M6; E-CU; 20x6; 0,6 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2100.6
			Stromdüse M6; E-CU; 20x6; 0,8 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2100.8
			Stromdüse M6; E-CU; 20x6; 1,0 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2101.0
			Stromdüse M6; E-CU; 20x6; 1,2 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2101.2
			Stromdüse M6; ALU; 20x6; 1,0 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2191.0
			Stromdüse M6; ALU; 20x6; 1,2 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2191.2
	ML 2400; ML 2500; ML 3600; MW 5300	51	Stromdüse M6; E-CU; 20x8; 0,6 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2000.6
			Stromdüse M6; E-CU; 20x8; 0,8 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2000.8
			Stromdüse M6; E-CU; 20x8; 1,0 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2001.0
			Stromdüse M6; E-CU; 20x8; 1,2 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2001.2
			Stromdüse M6; E-CU; 20x8; 1,4 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2001.4
			Stromdüse M6; E-CU; 20x8; 1,6 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2001.6
			Stromdüse M6; ALU; 20x8; 0,8 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2090.8
			Stromdüse M6; ALU; 20x8; 1,0 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2091.0
			Stromdüse M6; ALU; 20x8; 1,2 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2091.2
			Stromdüse M6; ALU; 20x8; 1,6 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.2091.6
	ML 3800; ML 4500; MW 5400; MW 5500; MW 5800; MW 5900	51	Stromdüse M8; E-CU; 20x10; 0,8 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.3000.8
			Stromdüse M8; E-CU; 20x10; 1,0 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.3001.0
			Stromdüse M8; E-CU; 20x10; 1,2 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.3001.2
			Stromdüse M8; E-CU; 20x10; 1,4 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.3001.4
			Stromdüse M8; E-CU; 20x10; 1,6 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.3001.6
			Stromdüse M8; ALU; 20x10; 0,8 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.3090.8
			Stromdüse M8; ALU; 20x10; 1,0 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.3091.0
			Stromdüse M8; ALU; 20x10; 1,2 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.3091.2
			Stromdüse M8; ALU; 20x10; 1,6 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.3091.6
			Stromdüse M8; CuCrZr; 20x10; 0,8 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.3020.8
			Stromdüse M8; CuCrZr; 20x10; 1,0 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.3021.0
			Stromdüse M8; CuCrZr; 20x10; 1,2 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.3021.2
			Stromdüse M8; CuCrZr; 20x10; 1,4 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.3021.4
Stromdüse M8; CuCrZr; 20x10; 1,6 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.3021.6			
Stromdüse M8; CuCrZr; 20x10; 2,4 mm (angegebener Preis ist Stückpreis; VPE = 10)	522.3022.4			

■ MIG-MAG Drahtführungsspiralen

Ausführung	Empfohlen für	PG	Mat.-Nr.	
	Innenspirale ML 0,6-0,9; 3m; blau 1,5x4,5	ML 1500	520.0006.3	
	Innenspirale ML 0,6-0,9; 4m; blau 1,5x4,5		520.0006.4	
	Innenspirale ML 0,6-0,9; 5m; blau 1,5x4,5		520.0006.5	
	Innenspirale ML 1,0-1,2; 3m; rot 2,0x4,5	ML 2400; ML 2500; ML 3600; MW 5300; MW 5400; MW 5500; MW 5800; MW 5900	51	520.0010.3
	Innenspirale ML 1,0-1,2; 4m; rot 2,0x4,5			520.0010.4
	Innenspirale ML 1,0-1,2; 5m; rot 2,0x4,5			520.0010.5
	Innenspirale ML 1,4-1,6; 3m;gelb 2,5x4,5	ML 3800	51	520.0016.3
	Innenspirale ML 1,4-1,6; 4m;gelb 2,5x4,5			520.0016.4
	Innenspirale ML 1,4-1,6; 5m;gelb 2,5x4,5			520.0016.5
	Innenspirale ML 1,0-1,2; 3m; rot 2,0x5,5	ML 4500	51	520.0011.3
	Innenspirale ML 1,0-1,2; 4m; rot 2,0x5,5			520.0011.4
	Innenspirale ML 1,4-1,6; 3m; weiß 2,2x6			520.0015.3
	Innenspirale ML 1,4-1,6; 4m; weiß 2,2x6			520.0015.4
		Innenspirale MW 0,6-0,9; 3m; 1,5x4,0	MW 5300; MW 5400; MW 5500; MW 5800; MW 5900	520.0106.3
Innenspirale MW 0,6-0,9; 4m; 1,5x4,0		520.0106.4		
Innenspirale MW 0,6-0,9; 5m; 1,5x4,0		520.0106.5		
Innenspirale MW 1,0-1,2; 3m; 2,0x4,5		520.0110.3		
Innenspirale MW 1,0-1,2; 4m; 2,0x4,5		520.0110.4		
Innenspirale MW 1,0-1,2; 5m; 2,0x4,5		520.0110.5		
Innenspirale MW 1,4-1,6; 3m; 2,5x4,5		520.0116.3		
Innenspirale MW 1,4-1,6; 4m; 2,5x4,5		520.0116.4		
Innenspirale MW 1,4-1,6; 5m; 2,5x4,5		520.0116.5		

1

2



3

4


5

6

■ MIG-MAG Drahtführungsseelen

Ausführung	Empfohlen für	PG	Mat.-Nr.	
	Aluminium-Draht	51	PTFE-Seele 0,6-0,9; blau; 3m; 1,5x4,0	520.0306.3
			PTFE-Seele 0,6-0,9; blau; 4m; 1,5x4,0	520.0306.4
			PTFE-Seele 1,0-1,2; rot; 3m; 2,0x4,0	520.0310.3
			PTFE-Seele 1,0-1,2; rot; 4m; 2,0x4,0	520.0310.4
			PTFE-Seele 1,4-1,6; gelb; 3m; 2,7x4,7	520.0316.3
			PTFE-Seele 1,4-1,6; gelb; 4m; 2,7x4,7	520.0316.4
	Aluminium- und Edelstahl-Draht		Kohle-PTFE-Seele 0,6-0,9; 3m; 1,5x4,0	520.0406.3
			Kohle-PTFE-Seele 0,6-0,9; 4m; 1,5x4,0	520.0406.4
			Kohle-PTFE-Seele 0,6-0,9; 5m; 1,5x4,0	520.0406.5
			Kohle-PTFE-Seele 1,0-1,2; 3m; 2,0x4,0	520.0410.3
			Kohle-PTFE-Seele 1,0-1,2; 4m; 2,0x4,0	520.0410.4
			Kohle-PTFE-Seele 1,0-1,2; 5m; 2,0x4,0	520.0410.5
			Kohle-PTFE-Seele 1,4-1,6; 3m; 2,7x4,7	520.0416.3
			Kohle-PTFE-Seele 1,4-1,6; 4m; 2,7x4,7	520.0416.4
			Kohle-PTFE-Seele 1,4-1,6; 5m; 2,7x4,7	520.0416.5
			PA-Seele 1,0-1,2; 3m; 2,0x4,0	520.0510.3
			PA-Seele 1,0-1,2; 4m; 2,0x4,0	520.0510.4
			PA-Seele 1,0-1,2; 5m; 2,0x4,0	520.0510.5
			PA-Seele 1,6; 3m; 2,3x4,7	520.0512.3
			PA-Seele 1,6; 4m; 2,3x4,7	520.0512.4
		PA-Seele 1,6; 5m; 2,3x4,7	520.0512.5	
		PA-Seele Draht 0,8-1,6; 8,5m; 2,9x4,7	520.0524.8	

■ MIG-MAG Kombidrahtführungen

Ausführung	Empfohlen für	PG	Mat.-Nr.	
	Aluminium- und Edelstahl-Draht	51	Kombiseele Kohle-PTFE 0,6-0,9; 3m; 1,5x4	520.0706.3
			Kombiseele Kohle-PTFE 0,6-0,9; 4m; 1,5x4	520.0706.4
			Kombiseele Kohle-PTFE 0,6-0,9; 5m; 1,5x4	520.0706.5
			Kombiseele Kohle-PTFE 1,0-1,2; 3m; 2,0x4	520.0710.3
			Kombiseele Kohle-PTFE 1,0-1,2; 4m; 2,0x4	520.0710.4
	Aluminium-Draht		Kombiseele PTFE 1,0-1,2; rot; 3m	520.0810.3
			Kombiseele PTFE 1,0-1,2; rot; 4m	520.0810.4
			Kombiseele PTFE 1,0-1,2; rot; 5m	520.0810.5

■ MIG-MAG-Brenner Umrüstsätze

Ausführung	PG	Mat.-Nr.
		Umrüstsatz Aluminium (1,0-1,2 mm) 4 m Inhalt: PTFE-Kombiseele 4m; Messingstützrohr 200mm
	51	MIG-Lötschweiß-Brenner-Set (0,6-1,0 mm) auch für Edelstahl (0,6-0,9 mm) 5 m Inhalt: PTFE-Kombiseele 5m; Messingstützrohr 200mm
		Umrüstsatz Edelstahl (1,0-1,2 mm) 5 m Inhalt: PA-Kombiseele 5m; Messingstützrohr 200mm

1

2

3

4

5

6